

<b>Алматы</b> (7273)495-231	<b>Иваново</b> (4932)77-34-06	<b>Магнитогорск</b> (3519)55-03-13	<b>Пермь</b> (342)205-81-47	<b>Тверь</b> (4822)63-31-35
<b>Ангарск</b> (3955)60-70-56	<b>Ижевск</b> (3412)26-03-58	<b>Москва</b> (495)268-04-70	<b>Ростов-на-Дону</b> (863)308-18-15	<b>Тольятти</b> (8482)63-91-07
<b>Архангельск</b> (8182)63-90-72	<b>Иркутск</b> (395)279-98-46	<b>Мурманск</b> (8152)59-64-93	<b>Рязань</b> (4912)46-61-64	<b>Томск</b> (3822)98-41-53
<b>Астрахань</b> (8512)99-46-04	<b>Казань</b> (843)206-01-48	<b>Набережные Челны</b> (8552)20-53-41	<b>Самара</b> (846)206-03-16	<b>Тула</b> (4872)33-79-87
<b>Барнаул</b> (3852)73-04-60	<b>Калининград</b> (4012)72-03-81	<b>Нижний Новгород</b> (831)429-08-12	<b>Саранск</b> (8342)22-96-24	<b>Тюмень</b> (3452)66-21-18
<b>Белгород</b> (4722)40-23-64	<b>Калуга</b> (4842)92-23-67	<b>Новокузнецк</b> (3843)20-46-81	<b>Санкт-Петербург</b> (812)309-46-40	<b>Ульяновск</b> (8422)24-23-59
<b>Благовещенск</b> (4162)22-76-07	<b>Кемерово</b> (3842)65-04-62	<b>Ноябрьск</b> (3496)41-32-12	<b>Саратов</b> (845)249-38-78	<b>Улан-Удэ</b> (3012)59-97-51
<b>Брянск</b> (4832)59-03-52	<b>Киров</b> (8332)68-02-04	<b>Новосибирск</b> (383)227-86-73	<b>Севастополь</b> (8692)22-31-93	<b>Уфа</b> (347)229-48-12
<b>Владивосток</b> (423)249-28-31	<b>Коломна</b> (4966)23-41-49	<b>Омск</b> (3812)21-46-40	<b>Симферополь</b> (3652)67-13-56	<b>Хабаровск</b> (4212)92-98-04
<b>Владикавказ</b> (8672)28-90-48	<b>Кострома</b> (4942)77-07-48	<b>Орел</b> (4862)44-53-42	<b>Смоленск</b> (4812)29-41-54	<b>Чебоксары</b> (8352)28-53-07
<b>Владимир</b> (4922)49-43-18	<b>Краснодар</b> (861)203-40-90	<b>Оренбург</b> (3532)37-68-04	<b>Сочи</b> (862)225-72-31	<b>Челябинск</b> (351)202-03-61
<b>Волгоград</b> (844)278-03-48	<b>Красноярск</b> (391)204-63-61	<b>Пенза</b> (8412)22-31-16	<b>Ставрополь</b> (8652)20-65-13	<b>Череповец</b> (8202)49-02-64
<b>Вологда</b> (8172)26-41-59	<b>Курск</b> (4712)77-13-04	<b>Петрозаводск</b> (8142)55-98-37	<b>Сургут</b> (3462)77-98-35	<b>Чита</b> (3022)38-34-83
<b>Воронеж</b> (473)204-51-73	<b>Курган</b> (3522)50-90-47	<b>Псков</b> (8112)59-10-37	<b>Сыктывкар</b> (8212)25-95-17	<b>Якутск</b> (4112)23-90-97
<b>Екатеринбург</b> (343)384-55-89	<b>Липецк</b> (4742)52-20-81		<b>Тамбов</b> (4752)50-40-97	<b>Ярославль</b> (4852)69-52-93
	<b>Россия</b> +7(495)268-04-70	<b>Казахстан</b> +7(7172)727-132	<b>Киргизия</b> +996(312)96-26-47	

[www.fritsch.nt-rt.ru](http://www.fritsch.nt-rt.ru) | | [fha@nt-rt.ru](mailto:fha@nt-rt.ru)

## Технические характеристики на принадлежности для режущих мельниц КОМПАНИИ **FRITSCH**

**Виды товаров:** приемники, воронки, роторы, наборы режущих инструментов, ситовые кассеты, приемные сосуды, штативы, устройства вывода пробы с циклонным сепаратором, стаканы для проб, коробки переключателей, системы удаления пыли, флисовые фильтр-мешки и др.

Универсальная режущая мельница - 300-3000 об/мин

# PULVERISETTE 19

№ для заказа 19.3060.00

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Сконфигурируйте свою универсальную режущую мельницу PULVERISETTE 19 с переменным числом оборотов 300 – 3000 об/мин в соответствии с Вашим конкретным применением.

**Выберите** из широкого ассортимента принадлежностей как минимум одну воронку, набор режущего инструмента, вставное сито и приемный сосуд.

### **Воронка**

Воронка для длинномерных и рассыпных материалов из полимерного материала или нержавеющей стали 316L или шлюзовая воронка из нержавеющей стали с полимерным с толкателем

### **Набор режущего инструмента**

Ротор с V-образными ножами и встречными ножами из закаленной нержавеющей стали, твердого сплава карбида вольфрама или не содержащей хром инструментальной стали или ротор с зубчатыми краями и неподвижными ножами из закаленной нержавеющей стали или ротор с прямыми ножами и встречными ножами из закаленной нержавеющей стали или не содержащей хром инструментальной стали или или дисковый фрезерный ротор со сменными пластинами и неподвижными ножами из твердого сплава твердого сплава.

### **Ситовая кассета**

Ситовые кассеты с трапецеидальным или квадратным отверстием из нержавеющей стали 316L или не содержащей хром стали DC01

### **Приемный сосуд**

Приемный сосуд на 3 литра или приемный сосуд для больших количеств на 10 литров

### **Опциональные принадлежности**

**Штатив:** Универсальный штатив или штатив из нержавеющей стали 316L и штатив с роликами

### **Устройство вывода пробы с циклонным**

**сепаратором:** высокопроизводительного циклонного сепаратора и циклонного

сепаратора малой емкости

**Сертификация:** Документация IQ/OQ для самостоятельного выполнения для поддержки квалификации устройства в системе управления качеством

---

## ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА



PULVERISETTE 19 может на выбор оснащаться воронкой для длинномерных и рассыпных материалов из полимерного материала или нержавеющей стали 316L, позволяющей подавать также и материалы во всей длине, или шлюзовой воронкой из нержавеющей стали с полимерным с толкателем для всех других материалов.

## ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА

---

**СТАНДАРТНАЯ ВОРОНКА ДЛЯ  
ДЛИННЫХ И СЫПУЧИХ ПРОДУКТОВ**

№ 19.1550.00

---

**ЗАЩИЩЕННАЯ ВОРОНКА С  
ТОЛКАТЕЛЕМ ПРОБ**

№ 19.1850.00

---

**ВОРОНКА ДЛЯ ДЛИННЫХ И СЫПУЧИХ  
ПРОДУКТОВ, НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ  
316L**

№ 19.1559.00

---

## ПРИЕМНИКИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 316L



Приемный сосуд имеет объем 3 литра. Для измельчения больших количеств рекомендуется использовать приемный сосуд емкостью 10 литров. По заказу приемные сосуды доступны в других размерах.

### ПРИЕМНИК

---

**3 ЛИТРА**

№ 45.5730.00

**10 ЛИТРОВ - ДЛЯ БОЛЬШИХ  
КОЛИЧЕСТВ**

№ 45.5700.00

---

### НАБОРЫ РЕЖУЩИХ ИНСТРУМЕНТОВ



PULVERISETTE 19 может на выбор оснащаться ротором с V-образными ножами или с прямыми ножами, или дисковым ротором-фрезой со встречными ножами. Выбор материала режущих роторов и встречных ножей позволяет индивидуально регулировать износ. Подробности по режущим роторам и материалам указаны в руководстве по выбору. Наборы режущего инструмента также доступны из других материалов.

## **НАБОР РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА ИЗ ЗАКАЛЕННОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ, КАРБИДА ВОЛЬФРАМА И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ**

---

**СТАНДАРТНЫЙ РОТОР С V-ОБРАЗНЫМИ РЕЖУЩИМИ КРОМКАМИ И ФИКСИРОВАННЫМИ НОЖАМИ ИЗ ЗАКАЛЕННОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

№ 45.5100.00

---

**РОТОР С V-ОБРАЗНЫМИ РЕЖУЩИМИ КРОМКАМИ И НЕПОДВИЖНЫМИ НОЖАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА КАРБИДА ВОЛЬФРАМА**

№ 45.5370.00

---

**РОТОР С ЗУБЧАТЫМИ КРАЯМИ И ФИКСИРОВАННЫМИ НОЖАМИ ИЗ ЗАКАЛЕННОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.**

№ 45.5192.00

---

**РОТОР С ЗУБЧАТЫМИ КРОМКАМИ И ФИКСИРОВАННЫМИ НОЖАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 316L.**

№ 45.5198.00

---

**РОТОР С ПРЯМЫМИ РЕЖУЩИМИ КРОМКАМИ И ФИКСИРОВАННЫМИ НОЖАМИ ИЗ ЗАКАЛЕННОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**

№ 45.5185.00

---

**РОТОР ДИСКОВОЙ ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ И НЕПОДВИЖНЫМИ НОЖАМИ ИЗ ТВЕРДОГО СПЛАВА КАРБИДА ВОЛЬФРАМА**

№ 45.5200.00

---

**РОТОР ДИСКОВОЙ ФРЕЗЫ С  
БОЛЬШИМИ КАМЕРАМИ ДЛЯ  
СТРУЖКИ, СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ  
И НЕПОДВИЖНЫМИ НОЖАМИ ИЗ  
ТВЕРДОГО СПЛАВА КАРБИДА  
ВОЛЬФРАМА**

№ 45.5201.00

---

## **СИТОВЫЕ КАССЕТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 316L**



Ситовые кассеты определяют конечную степень измельчения пробы. Они обеспечивают равномерный отступ между ротором и измельчаемым материалом и, тем самым, достижение оптимального результата. Предлагаются ситовые кассеты с трапецеидальными и квадратными отверстиями. Ситовые кассеты с трапецеидальными отверстиями имеют эффект дополнительного измельчения благодаря дополнительной срезающей нагрузке. Ситовые кассеты с квадратными отверстиями рекомендуются для измельчения хрупких материалов и материалов средней степени измельчения с узким диапазоном крупности частиц. Ситовые кассеты доступны также и с другими отверстиями.

ВЫБЕРИТЕ КАК МИНИМУМ ОДНУ СИТОВУЮ КАСSETУ

---

## **СИТОВЫЕ КАСCЕТЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 316L**

**ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 0,2  
ММ**

№ 45.5405.10

---

**0,25 ММ ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ  
ПЕРФОРАЦИЯ**

№ 45.5410.10

<b>ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 0,5 ММ</b>	№ 45.5420.10
<b>ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 0,75 ММ</b>	№ 45.5430.10
<b>1 ММ ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ</b>	№ 45.5440.10
<b>ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 1,5 ММ</b>	№ 45.5450.10
<b>ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 2 ММ</b>	№ 45.5460.10
<b>КВАДРАТНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 2 ММ</b>	№ 45.5495.10
<b>КВАДРАТНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 4 ММ</b>	№ 45.5501.10
<b>КВАДРАТНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 6 ММ</b>	№ 45.5513.10
<b>КВАДРАТНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 8 ММ</b>	№ 45.5514.10
<b>КВАДРАТНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 10 ММ</b>	№ 45.5515.10

## **ПРИНАДЛЕЖНОСТЬ ДЛЯ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ БЕЗ ХРОМА**



Если для подготовки проб согласно RoHS – например, для выявления гексавалентного хрома – или XRF-анализов предельно важно измельчение без привнесения хрома, то с наборами режущего инструмента FRITSCH из

несодержащей хром инструментальной стали и ситовыми кассетами из несодержащей хром стали DC01 Вы можете об этом не беспокоиться.

## **НАБОР РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА ИЗ НЕСОДЕРЖАЩЕЙ ХРОМ ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ СТАЛИ**

---

<b>РОТОР С V-ОБРАЗНЫМИ РЕЖУЩИМИ КРОМКАМИ И НЕПОДВИЖНЫМИ НОЖАМИ</b>	№ 45.5112.00
--	--------------

---

<b>РОТОР С ПРЯМЫМИ РЕЖУЩИМИ КРОМКАМИ И ФИКСИРОВАННЫМИ НОЖАМИ</b>	№ 45.5012.00
--	--------------

## **СИТОВЫЕ КАССЕТЫ ИЗ НЕСОДЕРЖАЩЕЙ ХРОМ СТАЛИ DC 01**

---

<b>ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 0,5 ММ</b>	№ 45.5420.09
---	--------------

---

<b>1 ММ ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ</b>	№ 45.5440.09
---	--------------

---

<b>ТРАПЕЦИЕВИДНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 2 ММ</b>	№ 45.5460.09
---	--------------

---

<b>КВАДРАТНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 4 ММ</b>	№ 45.5500.09
-----------------------------------	--------------

---

<b>КВАДРАТНАЯ ПЕРФОРАЦИЯ 6 ММ</b>	№ 45.5510.09
-----------------------------------	--------------

---

## **ВЫБЕРИТЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ВЫВОДА ПРОБЫ**



Запатентованная комбинация из универсальной режущей мельницы с высокопроизводительным циклонным сепаратором, стандартным циклонным сепаратором или циклонным сепаратором малой емкости обеспечивает более легкую очистку и наполнение, делает возможным применение ситовых кассет с более мелкими отверстиями для более высокой конечной степени измельчения, ускоряет производительность и обеспечивает низкую тепловую нагрузку Вашей пробы – также для трудноизмельчаемых материалов

---

## **ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ЦИКЛОННОГО СЕПАРАТОРА**

---

**ИЗГОТОВЛЕН ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ  
СТАЛИ 304 С ГИБКИМ ТРУБНЫМ  
СОЕДИНЕНИЕМ, ПИЩЕВОЙ,  
ВКЛ. ПРОБНЫЙ СТАКАН 1 ЛИТР**

№ 19.1907.00

---

**СО СПЛОШНЫМ ТРУБОПРОВОДОМ ИЗ  
НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ 304, В  
Т.Ч. ПРОБНЫЙ СТАКАН 1 ЛИТР**

№ 19.1940.00

## **ПРИЕМНЫЕ СОСУДЫ ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ЦИКЛОННОГО СЕПАРАТОРА И СТАНДАРТНЫЙ ЦИКЛОННЫЙ СЕПАРАТОР**

---

<b>ПРОБНЫЙ СТАКАН 1 ЛИТР</b>	№ 83.3250.00
------------------------------	--------------

---

<b>СТАКАН ДЛЯ ПРОБ 2 ЛИТРА</b>	№ 83.3260.00
--------------------------------	--------------

---

<b>СТАКАН ДЛЯ ПРОБ 5 ЛИТРОВ</b>	№ 83.3270.00
---------------------------------	--------------

---

<b>СБОРНЫЙ СОСУД НА 20 ЛИТРОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.</b>	№ 45.8040.00
---	--------------

---

<b>СБОРНЫЙ СОСУД НА 60 ЛИТРОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.</b>	№ 45.8050.00
---	--------------

---

## **ЦИКЛОННЫЙ СЕПАРАТОР МАЛОЙ ЕМКОСТИ**

---

<b>ЦИКЛОННЫЙ СЕПАРАТОР МАЛОГО ОБЪЕМА</b>	№ 19.1937.00
--	--------------

---

## **ПРИЕМНЫЕ СОСУДЫ ДЛЯ ЦИКЛОННОГО СЕПАРАТОРА МАЛОЙ ЕМКОСТИ**

---

<b>СТАКАН ДЛЯ ОБРАЗЦОВ 250 МЛ</b>	№ 27.1450.00
-----------------------------------	--------------

---

<b>СТАКАН ДЛЯ ОБРАЗЦОВ 500 МЛ</b>	№ 27.1460.00
-----------------------------------	--------------

---

## **ВЫТЯЖНОЕ УСТРОЙСТВО И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ЦИКЛОННОГО СЕПАРАТОРА И ЦИКЛОННОГО СЕПАРАТОРА МАЛОЙ ЕМКОСТИ**

---

<b>КОРОБКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ВЫХЛОПНОЙ СИСТЕМОЙ</b>	№ 19.3073.00
---	--------------

---

<b>СИСТЕМА УДАЛЕНИЯ ПЫЛИ, КАТЕГОРИЯ ПЫЛИ «М» СОГЛАСНО DIN EN 60335-2-69</b>	№ 43.9070.00
---	--------------

---

<b>ФЛИСОВЫЙ ФИЛЬТР-МЕШОК ДЛЯ ВЫХЛОПНОЙ СИСТЕМЫ (УПАКОВКА = 5 ШТ.)</b>	№ 43.9055.00
---	--------------

---

---

**ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЙ ПАКЕТ ДЛЯ  
ВЫХЛОПНОЙ СИСТЕМЫ (УПАКОВКА =  
5 ШТ.)**

№ 43.9052.00

---

## **ШТАТИВЫ**



Предлагается универсальный штатив, штатив из нержавеющей стали 316L и штатив на колесиках, по запросу. Штативы являются компактным и надежным основанием для установки мельницы и ее перемещения внутри лаборатории.

## **УНИВЕРСАЛЬНЫЙ ШТАТИВ**

---

**УНИВЕРСАЛЬНАЯ ОПОРНАЯ СТОЙКА** № 45.5820.00

---

**СТЕНД КОМПЛ. СВАРНАЯ,  
ЭЛЕКТРОХИМИЧЕСКИ  
ПОЛИРОВАННАЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ  
СТАЛИ 316L** № 45.5829.00

---

**ПОДСТАВКА С КОЛЕСАМИ** № 45.5800.00

---

**НАСТОЛЬНАЯ ПОДСТАВКА ВЫСОТОЙ  
330 ММ** № 45.5805.00

# СЕРТИФИКАЦИЯ

## Installation Qualification Operation Qualification

### UNIVERSAL CUTTING MILL

#### PULVERISETTE 19

Документация IQ/OQ (в виде бланка - для самостоятельного выполнения) для поддержки квалификации устройства в системе управления качеством для универсальной режущей мельницы PULVERISETTE 19.

# СЕРТИФИКАЦИЯ

ДОКУМЕНТАЦИЯ IQ/OQ (ФОРМАТ  
АНКЕТЫ - РЕАЛИЗАЦИЯ  
ЗАКАЗЧИКОМ)

№ 96.0250.00



<b>Алматы</b> (7273)495-231	<b>Иваново</b> (4932)77-34-06	<b>Магнитогорск</b> (3519)55-03-13	<b>Пермь</b> (342)205-81-47	<b>Тверь</b> (4822)63-31-35
<b>Ангарск</b> (3955)60-70-56	<b>Ижевск</b> (3412)26-03-58	<b>Москва</b> (495)268-04-70	<b>Ростов-на-Дону</b> (863)308-18-15	<b>Тольятти</b> (8482)63-91-07
<b>Архангельск</b> (8182)63-90-72	<b>Иркутск</b> (395)279-98-46	<b>Мурманск</b> (8152)59-64-93	<b>Рязань</b> (4912)46-61-64	<b>Томск</b> (3822)98-41-53
<b>Астрахань</b> (8512)99-46-04	<b>Казань</b> (843)206-01-48	<b>Набережные Челны</b> (8552)20-53-41	<b>Самара</b> (846)206-03-16	<b>Тула</b> (4872)33-79-87
<b>Барнаул</b> (3852)73-04-60	<b>Калининград</b> (4012)72-03-81	<b>Нижний Новгород</b> (831)429-08-12	<b>Саранск</b> (8342)22-96-24	<b>Тюмень</b> (3452)66-21-18
<b>Белгород</b> (4722)40-23-64	<b>Калуга</b> (4842)92-23-67	<b>Новокузнецк</b> (3843)20-46-81	<b>Санкт-Петербург</b> (812)309-46-40	<b>Ульяновск</b> (8422)24-23-59
<b>Благовещенск</b> (4162)22-76-07	<b>Кемерово</b> (3842)65-04-62	<b>Ноябрьск</b> (3496)41-32-12	<b>Саратов</b> (845)249-38-78	<b>Улан-Удэ</b> (3012)59-97-51
<b>Брянск</b> (4832)59-03-52	<b>Киров</b> (8332)68-02-04	<b>Новосибирск</b> (383)227-86-73	<b>Севастополь</b> (8692)22-31-93	<b>Уфа</b> (347)229-48-12
<b>Владивосток</b> (423)249-28-31	<b>Коломна</b> (4966)23-41-49	<b>Омск</b> (3812)21-46-40	<b>Симферополь</b> (3652)67-13-56	<b>Хабаровск</b> (4212)92-98-04
<b>Владикавказ</b> (8672)28-90-48	<b>Кострома</b> (4942)77-07-48	<b>Орел</b> (4862)44-53-42	<b>Смоленск</b> (4812)29-41-54	<b>Чебоксары</b> (8352)28-53-07
<b>Владимир</b> (4922)49-43-18	<b>Краснодар</b> (861)203-40-90	<b>Оренбург</b> (3532)37-68-04	<b>Сочи</b> (862)225-72-31	<b>Челябинск</b> (351)202-03-61
<b>Волгоград</b> (844)278-03-48	<b>Красноярск</b> (391)204-63-61	<b>Пенза</b> (8412)22-31-16	<b>Ставрополь</b> (8652)20-65-13	<b>Череповец</b> (8202)49-02-64
<b>Вологда</b> (8172)26-41-59	<b>Курск</b> (4712)77-13-04	<b>Петрозаводск</b> (8142)55-98-37	<b>Сургут</b> (3462)77-98-35	<b>Чита</b> (3022)38-34-83
<b>Воронеж</b> (473)204-51-73	<b>Курган</b> (3522)50-90-47	<b>Псков</b> (8112)59-10-37	<b>Сыктывкар</b> (8212)25-95-17	<b>Якутск</b> (4112)23-90-97
<b>Екатеринбург</b> (343)384-55-89	<b>Липецк</b> (4742)52-20-81		<b>Тамбов</b> (4752)50-40-97	<b>Ярославль</b> (4852)69-52-93
	<b>Россия</b> +7(495)268-04-70	<b>Казахстан</b> +7(7172)727-132	<b>Киргизия</b> +996(312)96-26-47	

[www.fritsch.nt-rt.ru](http://www.fritsch.nt-rt.ru) | | [fha@nt-rt.ru](mailto:fha@nt-rt.ru)